



INSTRUKCJA BHP PRZY EKSPLOATACJI MOBILNEGO ZBIORNIKA NA OLEJ NAPĘDOWY Z DYSTRYBUTOREM

Autor/ Osoba aktualizująca	Osoba sprawdzająca	Osoba zatwierdzająca	Wersja	Data aktualizacji	Strona/Stron	Numer dokumentu
Katarzyna Ksiuk	Janusz Pepliński	Maciej Dąbrowski	1.0	04.07.2022	1/3	PZT_IOBHP-30

1. ZAKRES OBOWIĄZYWANIA

Instrukcja dotyczy sposobu postępowania z mobilnymi zbiornikami na olej napędowy z dystrybutorem.

2. CEL INSTRUKCJI

Celem instrukcji jest zapewnienie bezpieczeństwa przy wykorzystaniu zbiornika podczas procesu tankowania.

3. PRZEZNACZENIE

Mobilny zbiornik na olej napędowy z dystrybutorem jest zbiornikiem o pojemności 900 litrów, przeznaczonym do przechowywania i wewnętrznej dystrybucji oleju napędowego lub innych produktów naftowych należących do III klasy (Dz. U. Nr 98 Poz. 1067 par. 3 z 20.09.00 z późniejszymi zmianami). Znaleźć może zastosowanie do dostarczania i tankowania paliwa urządzeń wykorzystywanych na terenie firmy tj. układarki czy podnośniki.

W zbiorniku nie można przechowywać benzyny, ani innych cieczy nie spełniających ww. wymogu.

4. PARAMETRY TECHNICZNE I WYPOSAŻENIE:

- zbiornik jednopłaszczowy o pojemności 900l wykonany jest z polietylenu średniej gęstości stabilizowanego UV.
- pojemność nominalna stanowi 97% pojemności przelewowej. W dnie zbiornika znajduje się przegroda ograniczająca zjawisko falowania cieczy. W górnej części znajdują się uchwyty pozwalające na zamocowanie zbiornika podczas transportu.
- zespół dystrybutora paliwa wyposażony jest w:
 - pompę zasilaną napięciem 12V (opcjonalnie 24V lub 230V) o wydajności max. 40 l/min.
 - przewód ssawny w zbiorniku z filtrem siatkowym,
 - przewód elastyczny z pistoletem z automatycznym zaworem zamykającym dopływ paliwa w momencie osiągnięcia maksymalnego poziomu w tankowanym zbiorniku,
 - przepływomierz pokazujący ilość (litry) przepompowanego oleju od ostatniego zerowania i przepływ całkowity w litrach.
- pływakowy, zegarowy czujnik pomiaru aktualnego poziomu oleju w zbiorniku,
- odpowietrznik – wyrównujący poziom ciśnienia w zbiorniku podczas tankowania i rozładunku. Element ten skonstruowany jest w taki sposób, aby zapobiegać wylewaniu się paliwa ze zbiornika w momencie transportu.
- pokrywa zamykana na zamek z kluczykiem.

5. ZALECENIA EKSPLOATACYJNE:

5.1. SKŁADOWANIE:

Mobilny zbiornik na olej napędowy z dystrybutorem można wykorzystywać jako stacjonarny zbiornik do magazynowania i wewnętrznej dystrybucji paliwa. W takim przypadku wymagane jest spełnienie następujących wymogów:

- odległość co najmniej 10 m od budynków od konstrukcji nieplanej,
- odległość co najmniej 20 m od budynków,
- **nie dopuszcza się stosowania wewnątrz budynków**



INSTRUKCJA BHP PRZY EKSPLOATACJI MOBILNEGO ZBIORNIKA NA OLEJ NAPĘDOWY Z DYSTRYBUTOREM

Autor/ Osoba aktualizująca	Osoba sprawdzająca	Osoba zatwierdzająca	Wersja	Data aktualizacji	Strona/Stron	Numer dokumentu
Katarzyna Ksiuk	Janusz Pepliński	Maciej Dąbrowski	1.0	04.07.2022	2/3	PZT_IOBHP-30

- ustawiać w miejscach, gdzie zbiornik nie będzie narażony na nadmierne nagrzewanie pod wpływem promieni słonecznych,
- zbiornik powinien być posadowiony na płaskiej (wypoziomowanej), równej i stabilnej powierzchni, wykonanej z materiału niepalnego,
- na terenie przyległym do zbiornika zabronione jest używanie otwartego ognia, palenia tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon oleju napędowego,
- instalację elektryczną należy wykonać w sposób zgodny z instrukcją producenta pompy i obowiązującymi przepisami,
- w miejscu posadowienia zbiornika powinna być umieszczona gaśnica i znak bezpieczeństwa ochrony przeciwpożarowej „Zakaz używania otwartego ognia i palenia tytoniu”,
- na użytkowniku zbiornika spoczywa obowiązek przestrzegania wymogów prawnych dotyczących instalacji i eksploatacji tego wyrobu jak i zaleceń lokalnych służb ochrony ppoż i ochrony środowiska.

5.2. TRANSPORT:

- transport zbiornika może odbywać się na pojazdach do tego przystosowanych,
- zbiornik musi być bardzo dokładnie zabezpieczony np. pasami lub zawieszami przed możliwością przemieszczania się podczas transportu,
- załadunku i rozładunku napełnionego zbiornika dokonywać można jedynie przy pomocy układarki,
- niedopuszczalne jest przesuwanie lub przetaczanie napełnionego zbiornika po podłożu,
- podczas transportu pokrywa i króćce muszą być dokładnie zamknięte i zabezpieczone,
- transportu można dokonywać, gdy odłączone jest zasilanie pompy, dokładnie zakręcone wszystkie króćce i zamknięta pokrywa.

5.3. UŻYTKOWANIE:

- zbiornik można napełnić tylko przez szczelne złącze nałożone na króciec gwint zewnętrzny. Nie można dopuścić do przepełnienia zbiornika!
- nie wolno magazynować w zbiorniku zanieczyszczonego oleju, gdyż może to doprowadzić do zanieczyszczenia i uszkodzenia układu pompowego,
- przed przystąpieniem do eksploatacji należy zapoznać się i przestrzegać instrukcji obsługi pompy i przepływomierza,
- napełnianie i tankowanie zbiornika może odbywać się tylko i wyłącznie przez osoby przeszkolone i uprawnione,
- należy transportować i przechowywać zbiornik w taki sposób, aby nie doszło do uszkodzeń mechanicznych płaszcza zbiornika i należy utrzymywać w stałej sprawności urządzenia w jakie jest on wyposażony,
- należy kontrolować i oczyszczać okresowo filtry siatkowe, przy wężu ssawnym i w pompie,
- urządzenie należy chronić przed dostępem osób niepowołanych,
- zabrania się dokonywania zmian konstrukcyjnych, wyposażenia lub zastosowania zbiornika bez zgody producenta,
- jeżeli zbiornik lub element jego wyposażenia uległ uszkodzeniu należy wyłączyć całość z eksploatacji do czasu jego usunięcia. W przypadku stwierdzenia nieszczelności zbiornika należy natychmiast przepompować olej do innego zbiornika oraz powiadomić osoby odpowiedzialne.



INSTRUKCJA BHP PRZY EKSPLOATACJI MOBILNEGO ZBIORNIKA NA OLEJ NAPĘDOWY Z DYSTRYBUTOREM

Autor/ Osoba aktualizująca	Osoba sprawdzająca	Osoba zatwierdzająca	Wersja	Data aktualizacji	Strona/Stron	Numer dokumentu
Katarzyna Ksiuk	Janusz Pepliński	Maciej Dąbrowski	1.0	04.07.2022	3/3	PZT_IOBHP-30

5.4. ODPOWIEDZIALNOŚCI:

- mobilny zbiornik na olej napędowy należy przechowywać w miejscu do tego wyznaczonym i odpowiednio oznakowanym – w wyznaczonej do tego celu wiacie garażowej
- nadzór nad zbiornikami sprawuje Dział Narzędziowni oraz Dział Administracji i Gospodarki Magazynowej,
- osobami uprawnionymi do tankowania zbiornika oraz użytkowania zbiornika są osoby wyznaczone z DAiGM przez Kierownika Działu,
- przed każdym użyciem zbiornika osoba odpowiedzialna ma obowiązek sprawdzić stan techniczny urządzeń i każdą usterkę zgłosić do przełożonego oraz Działu Narzędziownia,
- okresowe przeglądy zbiornika zleca Dział Narzędziownia i DAiGM.

5.5. BADANIA I PRZEGLĄDY:

- zbiorniki poddawane są kontroli bieżącej przed rozpoczęciem użytkowania przez osobę uprawnioną do eksploatacji,
- zbiorniki podlegają kontroli okresowej co 6 miesięcy,
- zbiorniki podlegają badaniom okresowym raz na 12 miesięcy,
- zbiorniki podlegają kontroli dodatkowej lub badaniom dodatkowym, w zależności od ich aktualnego stanu technicznego.